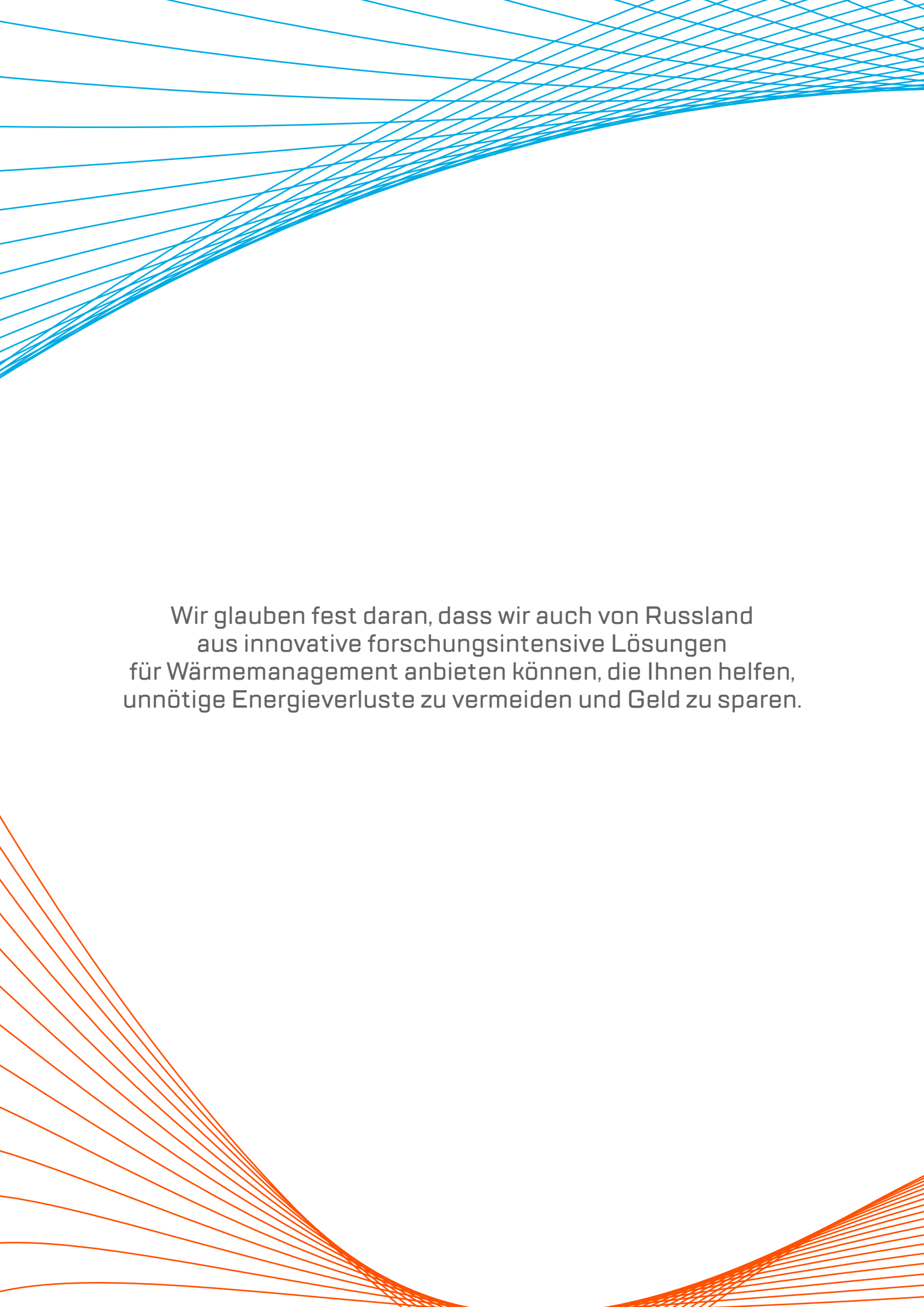


ENERGIESPARENDE TECHNOLOGIEN





Wir glauben fest daran, dass wir auch von Russland
aus innovative forschungsintensive Lösungen
für Wärmemanagement anbieten können, die Ihnen helfen,
unnötige Energieverluste zu vermeiden und Geld zu sparen.



Suchen sie einen verlässlichen Lieferanten von Sandwich-Paneelen?

BEI UNS SIND SIE AN RICHTIGER ADRESSE

Fa. ProfHolod (PH Insulation) wurde vor 17 Jahren gegründet. Angefangen mit der Herstellung von PUR-Paneelen in kleinem Unternehmen, untergebracht nur auf zwei Etagen in einer Betriebsstätte, sind wir mit der Unterstützung von Kunden wie Ihnen vom lokalen Produzenten zum führenden russischen Anbieter von Sandwichpaneelen aus Polyisocyanurat (PIR) oder Polyurethan (PUR), sowie zu einem Experten auf dem Gebiet von innovativen Wärmemanagement-Technologien mit eigenem F&E Zentrum geworden. Hier wurde eigenes chemisches Polyester-System PIR Premiere entwickelt und die hier produzierten Sandwich-Paneele wurden in Übereinstimmung mit dem Europäischen Standard EN 14509 zertifiziert.

ZUSAMMENARBEIT MIT UNS ERMÖGLICHT ES IHNEN:

- Energie- und Baukosten mit aktuellsten energiesparenden Technologien zu reduzieren
- Bauzeiten mit PIR-Premiere Paneelen, hergestellt aus besten importierten Vorstoffen, zu optimieren
- Vollstes Vertrauen in die Qualität unserer Produkte zu bekommen
- Unsere Komplettlösung für Ihre Isolierplatten, Türen und Befestigungsbeschläge für Kühlläger oder Kühlräume bei uns im Einzelfenster-Modus zu nutzen





ProfHolod ist der marktführende russische Hersteller von Sandwichpaneelen mit Polyurethan-Isolierung: PIR und PUR

Mehr als 3 Mio

Quadratmeter
jährlich produzierte
Sandwichpaneele

Mehr als 8.000

Jährlich produzierte
Kühlraumtüren

Mehr als 2.000

Kunden jährlich

Mehr als 17 Jahre

Auf dem Markt in Russland,
in Europa, im Nahost,
in den USA und in
ehemaligen GUS-Staaten

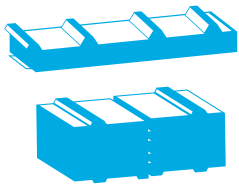
Export nach mehr als 21 Ländern,
darunter die USA, Belgien, Deutschland,
Frankreich, Israel, Finnland, Armenien,
Belarus, Georgien, Kasachstan

ProfHolod produziert in Russland
jeden dritten Sandwichpaneel aus PU

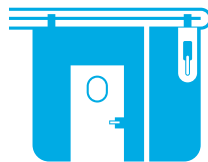
Warum sollten Sie sich für ProfHolod entscheiden?

- Pünktliche Vertragserfüllung
- Garantie für vereinbarte Vertragspreise
- Umfangreiche Beratung bei der Bestellung der Ware
- Kostenlose Berechnung notwendiger Anzahl von Sandwich-Paneelen
- Erstklassige Qualitätskontrolle durch unser ProfHolod F&E-Zentrum

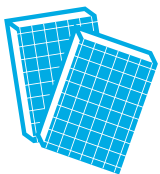
Bestellen Sie bei uns:



Wand- und Dachsandwichpaneele mit Isolierungsstoffen wie PIR Premiere, PUR Classik oder Mineralwolle



Kühlzellentüren (Flügeltüren, Schiebetüren, Pendeltüren, technologische Türen oder Brandschutztüren)



Energieeffiziente PIR-Platten „PIR Plita“®



Solarzellen für die Kühlkammern



Formteile

Warum haben wir uns im Jahr 2005 für Polyurethanschaum (PUR) entschieden?

Damals trafen wir bewusst die Entscheidung, unseren Beitrag zu Ressourcenschonung zu leisten, den Verbrauch von Strom und Treibstoff auf unserem Planeten zu reduzieren. Von Anfang an sahen wir unser Ziel darin, energieeffizienteste Isolierstoffe mit modernster Technologie herzustellen.

Wir glaubten und glauben immer noch fest daran, dass wir auch von Russland aus innovative forschungsintensive Lösungen für Wärmemanagement anbieten können, die Ihnen helfen werden, unnötige Energieverluste zu vermeiden und Geld zu sparen.

Der größte Vorteil unserer Isolierungsmaterialien ist ihre niedrige Wärmeleitfähigkeit. Unsere Produkte wie PUR Classic als auch später entwickelte PIR Premiere besitzen mit nur 0,0194 W/mK eine Wärmeleitfähigkeit, die niedriger ist als die Wärmeleitfähigkeit jedes anderen Baustoffs.

Das heißt, Sie können dank effizienten PIR-Eigenschaften die Heizungs- oder Kühlungskosten bedeutend reduzieren.

WAS IST POLYURETHANSCHAUM (PUR)?

Polyurethanschaum wurde 1937 in Deutschland erfunden. Es ist ein leichtes und strapazierfähiges Material, bestehend aus kleinen geschlossenen Zellen. Nur 3% seines Volumens sind Festkörper; die restlichen 97% bestehen aus Gaszellen. Das ermöglicht dem Polyurethanschaum, die Temperatur beständig zu halten, weil die Wärmeleitfähigkeit von Gasen hundertmal niedriger als die von Soliden ist.

POLYURETHANSCHAUM (PUR)

- weist auf Wärmeleitfähigkeit bis zu 0,0194 W/mK, bei Nutzung von fortgeschrittenen Treibmitteln bis zu 0,018 W/mK
- umweltfreundlich: PUR wird überall verwendet, von Ihren Schuhsohlen bis zum Lenkrad und auch als Isolierung in Raumschifftriebstocktanks. PUR ist zugelassen in Russland für die Nutzung in Wohnbauten durch das Ministerium für Gesundheitswesen gemäß Ref. N°07/6 561 vom 26.12.1986
- hygienisch: wird für die Kühlung von Lebensmitteln eingesetzt
- dampf- und wasserdicht
- beständig gegen Schimmel, Pilze, Nagetiere und Insekten
- behält seine Eigenschaften bis zu 50 Jahren

WODURCH UNTERSCHIEDEN SICH PUR UND PIR?

Polyurethanschaum (PUR) und Polyisocyanuratschaum (PIR) sind verwandte Polymere, die aus starken Polyurethanschäumen bestehen. Diese Schäume entstehen durch Reaktion zwischen verschiedenen Bestandteilen.

Im Vergleich zu PUR-Systemen bietet PIR-Schaum besseren Feuerschutz. Wenn angezündet, verkohlt sich äußere Schicht des PIRs und bildet eine poröse Kohlenstoffmatrix, die die inneren Schichten vom Verbrennen schützt.

Sandwichpaneele mit PIR Premiere werden auch für die Modernisierung, den Umbau sowie für die Verbesserung der Energieeffizienz von Gebäuden eingesetzt, die aus anderen Materialien gebaut werden.

VERGLEICHEN WIR DIE ZAHLEN

Hinsichtlich Isolationsfähigkeiten übertrifft Polyurethan-Schaum die Eigenschaften von herkömmlichen Baumaterialien wie Backstein oder Beton um das Fünfeinfache.

Eine 100 mm-dicke Sandwichpaneele mit PIR-oder PUR-Isolierung speichert genauso viel Wärme bzw. Kälte wie eine 1,5 Meter dicke Backsteinwand.

	PU	EPS	Mineralwolle	Schlackenbeton- blöcke	Backsteine
Wärmeleitfähigkeit $Wt/(m \cdot K)$	0,022	0,038-0,052	0,041	0,160	0,370
Benötigte Dicke (mm), um die Temperatur gleichzuhalten	100	160	264	730	1680
Volumen der benötigten Materialien für eine 10 m ² Wand, in m ³	1,0	1,6	2,6	7,3	16,8
Gewicht einer 10 m ² Wand, kg	124	161	382	2 920	20 160

Bei Sandwichpaneelen mit einer Metallstärke von 0,5 mm beträgt die PPU-Dichte 40 kg/m³, Dichte der Mineralwolle 115 kg/m³, Polystyrol-Schaumdichte bis zu 50 kg/m³



Warum sollen Sie noch Polyurthan-Schaum-Isolierung (abgesehen von ihrer Innovation und Energieeffizienz) wählen?

SIE REDUZIEREN TRANSPORTKOSTEN

Leichte und strapazierfähige Sandwichpaneele mit PIR Premiere oder PUR Classic Isolation sind günstiger und leichter zu transportieren, als Tonnen von Backstein, Beton, Sand, Stahlbetonplatten oder Holz.

SIE REDUZIEREN FUNDAMENTKOSTEN

Sandwichpaneele mit PIR Premiere und PUR Klassik Isolation reduzieren das Gesamtgewicht eines Gebäudes um das Zehnfache oder mehr im Vergleich zu den Gebäuden aus Backstein, Beton, oder anderen Baumaterialien.

SIE VERGRÖßERN DIE INNERE FLÄCHE

Polyurethanschaum vergrößert innere Fläche eines Gebäudes.
Obwohl relativ dünn, isoliert Polyurethanschaum genauso effektiv wie andere, dickere Materialien.

SIE KÖNNEN SICH AUF SEINE FEUERBESTÄNDIGKEIT VERLASSEN

PIR Premiere Isolierung erfüllt die Hauptanforderung für Isolierungen.
Sie ist feuerbeständig, nicht brennbar und selbstlöschend im Brandfall.

IHR GEBÄUDE WIRD DIESELBE ENERGIEEFFIZIENZ FÜR MEHR ALS 50 JAHREN BEHALTEN

Laut Forschung des Europäischen Verbandes PU Europe weist die Wärmeleitfähigkeit von Polyurethanschaum auch nach 33 Jahren in Betrieb einen fast unveränderten Wert von 0,0272 W/(m*K) auf.
Nur die Dicke reduzierte sich von 60 auf 59,05 mm.

SIE WERDEN BAUZEITEN REDUZIEREN UND IHRE PROJEKTE ZU JEDER JAHRESZEIT IN JEDEM KLIMA STARTEN KÖNNEN

Die Bauarbeiten an einem Gebäude aus Sandwichpaneelen mit Polyurethan- oder Polyisocyanurat-Schaum gehen zehnmal schneller als beim Bau aus herkömmlichen Materialien wie Backstein oder Beton. Sandwichpaneele können auch im hohen Norden zu jeder Jahreszeit auf einen Metallrahmen montiert werden, denn nur wenige Arbeitsschritte benötigen Nassbau.

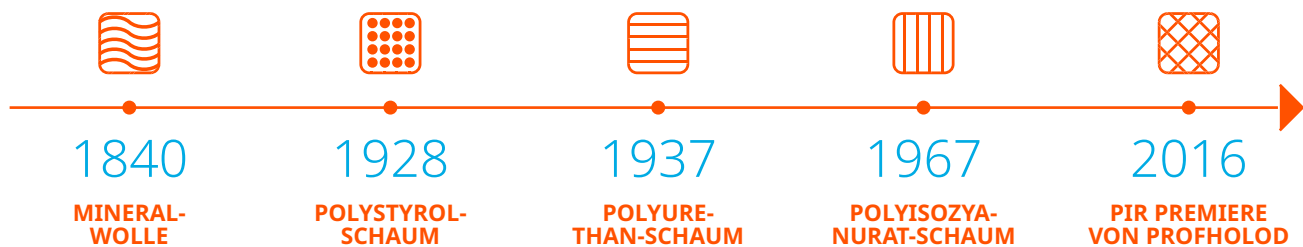
IHR GEBÄUDE WIRD MODERN AUSSEHEN

ProfHolod Sandwichplatten werden werkseitig hergestellt und können an Ihre spezifischen Bedürfnisse angepasst werden. Ihre Oberfläche benötigt keine weiteren inneren oder äußeren Putzarbeiten. Mit der großen Auswahl an Farben werden Sie anspruchsvollste Wünsche ihrer Designer erfüllen können.

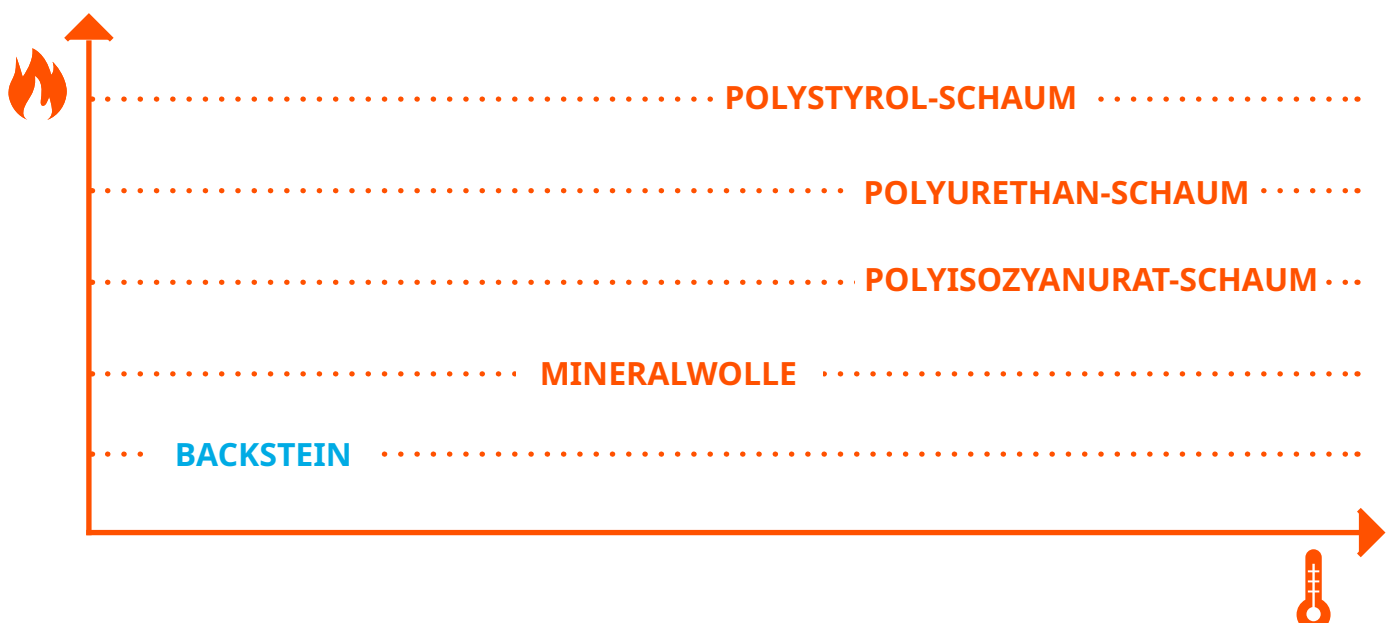


Was sollen Sie über Isolierstoffe in unseren Paneelen wissen

ENTWICKLUNG VON ISOLIERSTOFFEN DER SANDWICHPANEELE



GRAPH BRENNBARKEIT UND WÄRMELEITFÄHIGKEIT





Wie unterscheidet sich PIR Premiere von anderen PIR-Systemen?

Seit mehr als vier Jahren wird in Sandwichpaneelen sowie in PIR-Platten „PIR Plita“® unsere betriebseigene PIR Premiere-Lösung verwendet. Im Gegensatz zu unseren Wettbewerbern, die auf universelle Mischrezepte von wenigen Produzenten von Liefersystemen zugreifen müssen, benutzen wir das System, das speziell für unsere Produktionslinie ausgearbeitet wurde.

Im Jahr 2016 entwickelten wir PIR Premiere zusammen mit internationalen Konzernen Dow, BASF und Evonik. Das System ist nach EN 14509 zertifiziert, Klassen zum Brandverhalten für Wandpaneele B-s2-d0, für Dachpaneele C-s2-d0.

Seit 2017 haben alle PH Polyurethan-Sandwichpaneele eine CE-Kennzeichnung.

Per Stand April 2021 hatten wir mehr als 10 000 000 Quadratmeter Sandwichpaneele mit PIR Premiere mit mehr als 12 000 Tonnen Polyol-Systeme hergestellt. Unsere Kunden — mehr als 2 000 Firmen pro Jahr — können die Qualität dieser Lösung bestätigen.

WAS IST UNSER GEHEIMNIS?

Das PIR Premiere-System ist maßgeschneidert, um verschiedenen Eigenschaften unserer italienischen Pu.Ma. Produktionslinien zu entsprechen und ist durch unmittelbare Integration in den Produktionsablauf in seiner Art einmalig.

Es gibt drei Hauptbestandteile, die für erfolgreiche Herstellung von Sandwichpaneelen notwendig sind:

1. Polyurethan- oder Polyisocyanurat-Schaumsysteme — 40%
2. Produktionslinie — 40%
3. Menschen: sachkundige Professionals — 20%



DAS SYSTEM

Wir wollen für Sie die höchste Qualität unserer Sandwichpaneele und der PIR-Platten „PIR Plita“® garantieren. Deswegen wählen wir alle PIR-Systemkomponente mit großer Sorgfalt in unserem etablierten Forschungs- und Entwicklungszentrum aus.

Zu unseren Auswahlkriterien gehören die physikalisch-mechanischen Eigenschaften des Schaums, seine Fließfähigkeit und seine Wärmeleitfähigkeit. Insgesamt wählen wir anhand von 36 Parametern aus.

Da es uns am Herzen liegt, dass jeder Bestandteil unseres Systems von höchster Qualität ist, haben wir mit 10 verschiedenen Lieferanten aus der ganzen Welt verhandelt, um beste Hersteller von Polyäther zu finden. Polyäther ist ein Hauptbestandteil unseres Systems. Wir haben Verträge mit mehreren europäischen Produzenten unterschrieben, unter anderem mit BASF, Dow, Huntsman, Coim, Evonic und Covestro, die Materialien für die größten Konzerne der Welt anbieten.

Um sicherzustellen, dass unsere Produktionslinien für unsere maßgeschneiderte Mischung optimiert sind, haben wir mehr als 100 Werkstoffprüfungen mit 9 Katalysatoren von 5 Lieferanten aus aller Welt durchgeführt, um optimale Synergie zwischen den Katalysatoren, Druckstärken, Komponenten und Produktionsgeschwindigkeiten der Formpresse in unserer Fertigung zu finden.

Um die Qualität jedes Quadratmeters der Paneele in jeder Produktionscharge zu gewährleisten, steuern die Mitarbeiter unseres Forschungs- und Entwicklungszentrums die Zusammensetzung und die Eigenschaften der Sandwichpaneele durch die Überwachung von 14 Parametern an der Fertigungslinie.

Um die betrieblichen Eigenschaften von Sandwichpaneelen zu verbessern und optimale Betriebsarten für jede Plattenstärke festzulegen, sammelt und bearbeitet das Forschungs- und Entwicklungszentrum täglich mehr als 4 GB von Daten und multimedialen Informationen aus unserer Produktion.

Unser Forschungs- und Entwicklungszentrum führt Zerstörungstests durch, um sicherzustellen, dass unsere Produkte europäischer Norm EN 14509 entsprechen. Diese Tests basieren auf folgenden Kriterien:

- Bruch
- Kompression
- Verschiebung der mittleren Schicht unter extremem Druck
- Grad der Biegung unter extremem Druck

Auch folgende nicht zerstörungsrelevante Kriterien werden geprüft:

- Künstliche Alterung
- Wärmeleitfähigkeit

Wir zerstören, schneiden, reißen, drücken, brennen, erhitzen (auf 100 Grad oder mehr), tauchen ins Wasser und frieren bis zu 50 Laufmeter pro Woche Produktmuster direkt von unseren Produktionslinien in spezieller Kammer ein.

Dadurch haben wir erreicht, dass ein PIR Premiere Sandwichpaneel im Druckfestigkeitstest einen Widerstandswert von mehr als 185 kPa mit 10% Verformung aufweist, bei einer Zerreißprobe — einen Widerstandswert von 160 kPa bei einer Dichte von 40 kg/m³.

Um die Qualität von PIR auf allen Niveaus sicherzustellen, wählen wir nicht nur beste Komponente und Konstruktionsprozesse aus, sondern auch stellen wir sicher, dass PIR-Isolierung auch auf der Molekularebene funktioniert. 2020 planen wir, den Polyäther-Synthesereaktor von der deutschen Firma H&S Anlagentechnik einzurichten — im Moment die modernste Anlage in Russland.

PRODUKTIONSLINIEN

Wir haben zwei italienische kontinuierliche Pu.Ma. Produktionslinien, die jährlich insgesamt ca. 6 Millionen Quadratmeter Sandwichpaneele herstellen können. Ein Fließband wurde nur für die Herstellung von Sandwichpaneelen mit Polyurethanschaum designt, während das andere für die Herstellung von PIR- sowie Mineralwolle-Sandwichpaneele entwickelt wurde.

Im Jahr 2015 installierten wir einen Mixer von H&S Anlagentechnik in unsere Produktionslinie, der qualitativ hochwertige Vermischung und Dosierung von Einzelkomponenten gemäß europäischen Normen gewährleistet. Das entstandene Polyol, das die Hauptkomponente des PIR Premiere Systems ist, wird mit Katalysatoren, Pentan und Isozyanat unter Hochdruck in den Abfüllkopf eingeführt. Der Mixer stellt Primär-Polyol und jede beliebige Mischung von Katalysatoren her.

MENSCHEN

Unsere Mitarbeiter des Forschungs- und Entwicklungszentrums nehmen häufig an internationalen Tagungen und Veranstaltungen zu Polyurethansystemen teil, unter anderem an der UTECH Europe Ausstellung in den Niederlanden, der größten Polyurethanveranstaltung Europas, sowie an den von internationalen Polyätherherstellern veranstalteten Seminaren. Es ist uns ein wichtiges Anliegen, unser Wissen über Emulgierung, Keimbildung, Zellkunststoffbildung, Stabilisierung und Schaumhärtung aufzubauen.

Unser Team der Wissenschaftler stellt sicher, dass Ihre Sandwichpaneele mit den besten Innovationen der Welt im Bereich von Polyurethanschaum-Systemen hergestellt werden.



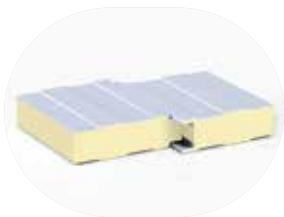
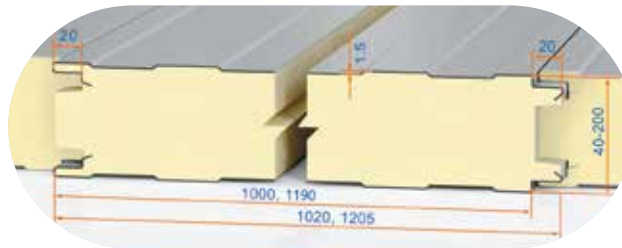




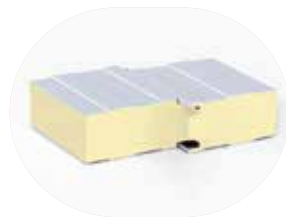
Wie sind Sandwichpaneele mit Polyurethan aufgebaut?

Sandwichpaneele bestehen aus drei Schichten. An den Außenseiten befinden sich verzinkte und lackierte Metallbleche, von außen mit einem Schutzfilm bedeckt. Der Innenraum zwischen den Metallblechen, ist mit einer Isolatorschicht gefüllt, entweder mit feuerfestem PIR Premiere Polyisocyanuratschaum oder PUR Classic Polyurethanschaum.

WANDSANDWICHPANEELE MIT PIR PREMIERE UND PUR CLASSIC



EINZELNE NUT-FEDER-VERBINDUNGEN FÜR WÄNDE MIT STÄRKEN 40-60 CM



DOPPELTE NUT-FEDERN-VERBINDUNGEN FÜR WÄNDE MIT STÄRKEN 80-160 CM



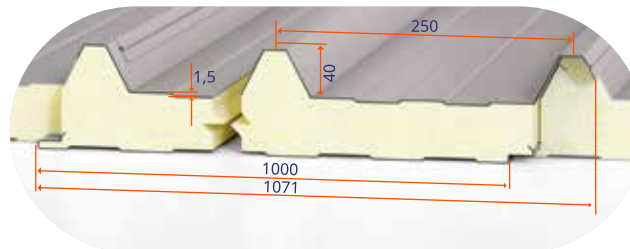
DREIFACHE NUT-FEDERN-VERBINDUNGEN FÜR WÄNDE MIT STÄRKEN 180-200 CM



OPTION: ZUSÄTZLICHE EXZENTER-SCHLÖSSER, SCHLÖSSER SECRET FIX

Stärke, mm	Breite, mm	Länge mm	Oberfläche	Feuerfestigkeit	Wärmeleitfähigkeit
40-200	1000, 1190	PIR bis zu 16 000	Mikroprofile 1,5 mm oder glatt	EI 15 (PUR) EI 30 (PIR) EI 45 (PIR)	0,022 W/(m*K)

DACHSANDWICHPANEELE MIT PIR PREMIERE

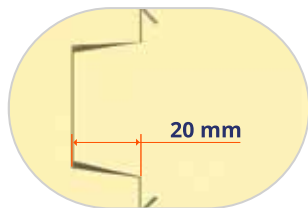


Jedes Dachsandwichpaneel hat auf einer Seite 40 mm starke Verstärkungsrippen mit Kanten in Trapezform; von anderer Seite ist ein 1,5 mm Mikroprofil angebracht.

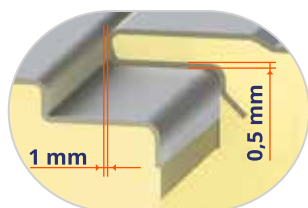
Diese Paneele sind generell für Dächer mit Dachneigung von mehr als 7 Grad zu verwenden. Sie sind auch verwendbar bei geringerer Dachneigung, wenn man die Trapezrippen nach unten installiert und zusätzlich eine Spezialmembran verlegt.

Stärke [mm]	Breite [mm]	Länge [mm]	Trapezrippen	Feuerwiderstandsfähigkeit	Wärmeleitfähigkeit
30-150	1 000	PIR von bis zu 16 000	4x40 mm	RE 15, RE 30	0,022 W/(m*K)

WANDSANDWICHPANELEE



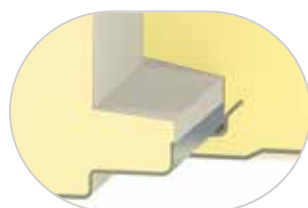
Unsere 20 mm Schaumverbindungs-fuge ist die tiefste unter russischen Analogen. Verbindungsschloss ProfHolod hat die größte Länge, damit der Wärmeverlust an der Verbindungsstelle minimal bleibt.



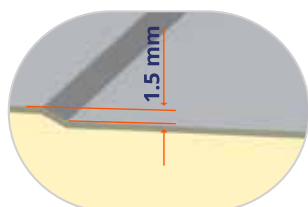
Fügenspiel von weniger als 0,5 mm verringert Wärmeverluste und notwendige Installationsmaterialien. Äußerer Spalt von weniger als 1 mm verhindert die Zerstörung der Struktur während der Wärmeausdehnung.



Die Ränder der Metallbleche passen sich in den Schaum ein und verbessern die Festigkeit der Paneele. Bei der Verbindung von Paneelen am Metallblechrand wird in einen dreieckigen Nut ein Dichtungsmittel gefüllt. Die konische Form der Metallblechschröcker richtet die Paneele bei der Verbindung aus.

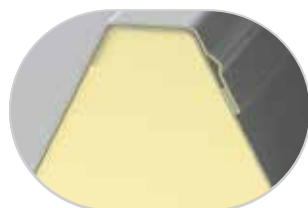


Sandwichpaneele mit PIR Premiere werden vom Werk aus mit Abdichtungsband ausgeliefert. Um Wärmebrücken beim Installieren von Niedrigtemperatur-Tiefkühlzellen zu beseitigen, empfehlen wir, das Abdichtungsband zu entfernen und den Rand mit Montageschaum zu füllen. Zudem empfehlen wir, das Abdichtungsband beim Aufbau von Mitteltemperatur-Tiefkühlzellen und -Kühlzellen beizubehalten, um Kanten der Paneele fester aneinander zu verbinden.

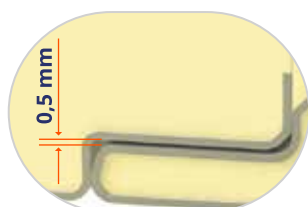


Die 1,5 mm Mikroprofil bietet den Platten maximale Festigkeit.

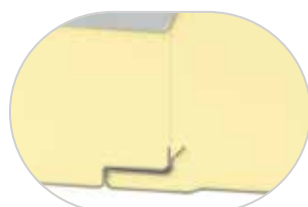
DACHSANDWICHPANELEE



Ein Tropfenfuge in Schlossverbindung kondensiert Feuchtigkeit und verhindert, dass sie in die Struktur eindringt. Der Rand des Stahlblechs wird an der Verbindungsstelle um 180° Winkel geknickt, um die Oberfläche des Metalls während der Installation zu schützen. Dies verleiht der Verbindung auch zusätzliche Festigkeit.



Die Dachdehnungsfugen werden mit meisterhafter Genauigkeit hergestellt. Ein Freiraum von weniger als 0,5 mm minimiert Wärmeverlust und Verbrauch von Installationsmaterialien. Die Stahlblechränder gelangen tief in den Schaum hinein und sorgen dabei für die Festigkeit und Einheit der Konstruktion.



Unsere Paneele werden am Schaum verbunden und fixiert. Für die Dichtungen wird kein weiterer Bauschaum benötigt. Externer Spalt an der Verbindungsstelle der Metallbleche verhindert, dass die Struktur der Paneele während der Wärmeausdehnung beschädigt wird.

Sandwichpaneele mit Mineralwolle

Im Jahr 2019 kauften wir die zweite Pu.Ma. Produktionslinie, die uns erlaubt, Sandwichpaneele aus feuerfester Mineralwolle herzustellen. Sie können also zwei Sandwichplattensorten vom selben Hersteller bestellen.

Der größte Vorteil der Mineralwolle ist ihre Feuerfestigkeit.

Feuerfeste Mineralwolle-Sandwichpaneele aus Basaltfasern werden in Gebäuden mit den strengsten Brandschutzanforderungen verwendet.

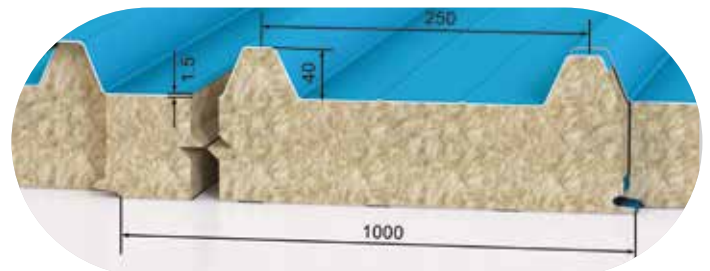
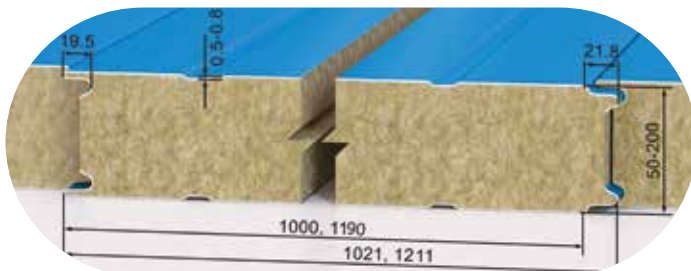
Mithilfe einer betriebseigenen, vom ProfHolod F&E-Zentrum entwickelten Klebeschicht sichern wir die Nutzungsdauer der Paneele. Diese Klebeschicht bildet eine verlässliche Verbindung zwischen der Mineralwolle und den Metallblechen. Nut-Federn-Verbindungen, Z-Schloß-Verbindungen, halbversteckte Anschlüsse und Dachanschlüsse verringern die Installationszeiten, da sie die Zusammensetzung von Sandwichpaneelen erleichtern.

Wärmeleitfähigkeitskoeffizient beläuft sich auf 0,041 W/(m*K).

ProfHolod Mineralwolle-Sandwichpaneele werden gemäß der Normenvorschrift TU 25.11.23-013-77983854-2018 hergestellt.

ANWENDUNGEN VON MINERALWOLLE-SANDWICHPANEELN

- Einkaufszentren, Supermärkte
- Fabriken und Büros
- Sportanlagen, Stadien, Eishallen
- Kinos



Technische Daten für Mineralwolle-Sandwichpaneele

WÄRMELEITFÄHIGKEIT 0.041 W/(M*K).

Durchschnittliche Dichte (kg/m³)	105							
Maximum Length	16 000							
Breite	Wand	1190,1 000						
	Dach	1 000						
Panelstärke, mm	50	60	80	100	120	150	170	200
Thermischer Widerstandskoeffizient	1,378	1,622	2,110	2,598	3,085	3,817	4,305	5,037
Brandbeständigkeit								
	Wand	EI 30	EI 60	EI 90	EI 150	EI 180		
	Dach	RE 15	RE 30	RE 45		RE 60		



Formelemente für die Montage der Bauten aus Sandwichpaneelen

Unsere Formelemente sind Profilprodukte aus Stahlblechen.

Sie können standardisierte Teile wie Ecken, Führungsschienen, Abgüsse, U-Profile, dekorative Deckleisten bei uns kaufen sowie maßgeschneiderte Konfigurationen aus Stahl bestellen, die Ihren präzisen Zeichnungen oder Entwürfen entsprechen.

Die Formelemente können in beliebigen im RAL-Katalog aufgeführten Farben bestellt werden.

DICKE

0,4–2,0 mm

MAXIMALE LÄNGE

Bis zu 4000 mm

MATERIAL

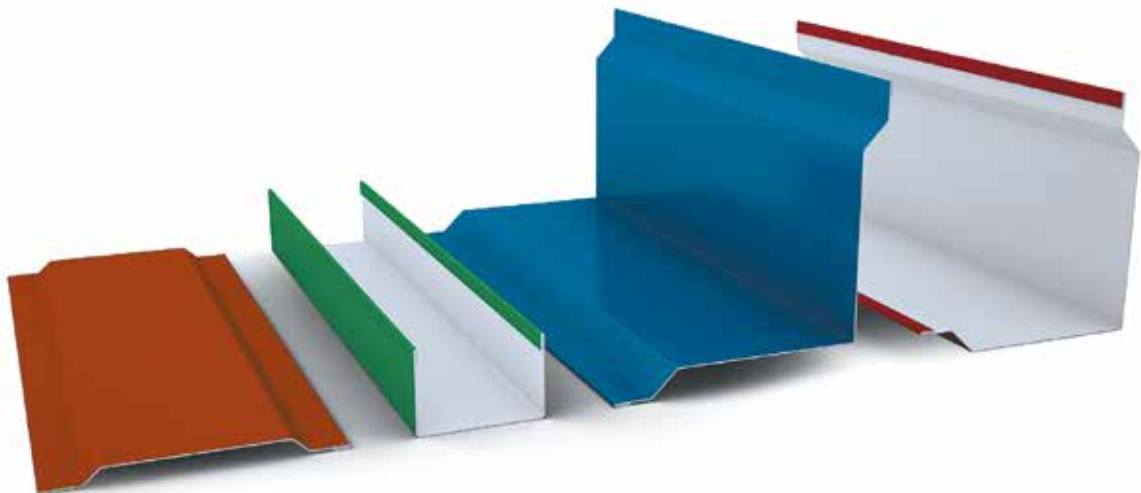
Stahlblech von führenden europäischen Herstellern wie Arcelor Mittal, SSAB oder von führenden russischen Produzenten wie Sewerstal, Novolipetzk, Insayur usw.

STAHLSORTEN UND BELÄGE

- Rollenstahl verzinkt, ohne Oberflächenanstrich
- Rollenstahl verzinkt, Oberflächenanstrich: Polyester oder PVDF
- Stahlblech mit pulverisiertem Farbenanstrich
- Rostfreier Rollenstahl AISI 304 für Lebensmittel oder AISI 430 für Nichtlebensmittel

WARUM SOLLTEN SIE PROFHOLOD-FORMELEMENTE KAUFEN?

- Sie sparen Zeit und Mühe, denn Sie können Paneele, Türen und Formelemente gleich von einem Hersteller bestellen und abholen
- Alle Formelemente vom ProfHolod bekommen einen zusätzlichen Anstrich, um mit den Sandwichpaneelen zusammenzupassen
- Moderne europäische Ausrüstung sichert die Genauigkeit der Abmessungen und die Qualität der Ausführung
- Alle Formelemente werden von einer Folie bedeckt, die sie während der Transportation schützt und die nach der Montage einfach abgezogen werden kann





Verwenden Sie PIR-Platten „PIR Plita“[®] und PIR-Granulat Baby PIR, um Gebäude und Häuser zu isolieren oder Flachdächer zu bauen

Möchten Sie Heizungs- oder Konditionierungskosten senken? Ob beim Bau eines Flachdachs, bei der Sanierung von Industriegebäuden oder bei der Isolierung von Wohngebäuden verwenden Sie PIR-Platten: Polyisozyanuratschaum-Platten, kaschiert mit Weichbeschichtung, oder PIR-Granulat.

Wodurch unterscheiden sich die PIR-Platten von Sandwichpaneelen?

Nur durch ihre Beschichtung. In Sandwichpaneelen befindet sich der Kern von Isolierungsschicht PIR Premiere zwischen den zwei Metallblechen, in den PIR-Platten — zwischen weichen Belägen wie Papier, Folie, Film oder Glasfaser.

BESCHICHTUNGSOPTIONEN

- Papier
- Film
- Alufolie
- Metallbeschichtete Filmfolie
- Graphit
- Glasfaser

DIE PIR-PLATTE IST

- Leicht zu schneiden und bohren
- Leicht zu montieren

PIR-Platten „PIR Plita“[®] halten im Einsatz dem Menschengewicht gut stand und verbessern die Haltbarkeit von Flachdächern durch ihre mechanische Festigkeit.

Dichte, mm	Breite, mm	Länge, mm	Oberfläche	Wärmeleitfähigkeit
30–150	1200	bis 16 000	Weichbeschichtung	0,022 W/(m*K)

90% aller Flachdächer benötigen Reparaturen schon im dritten Jahr nach dem Aufbau. Danach werden sie jährlich wegen der Beschädigungen, bedingt durch Niederschläge oder durch die vom Menschengewicht der Dacharbeiter verursachten Schäden, gewartet.

Deshalb eignet sich die PIR-Platte „PIR Plita“[®] am besten für einen Flachdach. – Auf diesem Grund eignet sich die PIR-Platte „PIR Plita“[®] am besten für einen Flachdach. Wegen ihrer Festigkeit, Energieeffizienz, Feuchtigkeitsbeständigkeit, einfacher Anwendung und Feuerfestigkeit ist die PIR-Platte „PIR Plita“[®] ohne Frage die beste Option.

2015 führte das BDA Keuringsinstitut in den Niederlanden eine Vergleichsuntersuchung zur Anzahl von gefahrlosen Bewegungsabläufe auf dem Dachboden und Tests auf Abnutzung durch häufiges Drauftreten durch. Folgende Produkte wurden getestet: PIR mit Folie, PIR mit Mineralwolle und Mineralwolle-Platten. Dächer aus PIR wiesen die besten Ergebnisse auf. Sie bestanden den Test: nach 30 Fußgängerzyklen blieb die Veränderung an ihrer Druckfestigkeit unter 15%.

PIR-GRANULAT BABY PIR

Wenn Sie Isolierung für ein Gebäude mit geometrisch irregulären Hohlräumen benötigen, können Sie PIR-Granulat Baby PIR mit den Abmessungen von 5–20 mm verwenden.

Einfach füllen Sie die Hohlräume und genießen Sie die Wärmeisolation.



Kühlzellen: PPU-Sandwichpaneele + Kühlzellentüren

Von unseren Kunden haben wir gelernt, dass es für sie viel einfacher ist, mit Paketangeboten für Kühl- und Tiefkühlzellen zu arbeiten.

Seit 2010 haben wir die Kühlzellentürenproduktion gestartet.

Wir hören immer auf unsere Kunden. Heute können Sie bei uns im Einzelfenster-Modus gern sowohl Sandwich-Paneele als auch Kühlzellentüren bestellen.

Sparen Sie Zeit und Logistikkosten mit unseren Kühl- und Tiefkühlzellen mit Dreh- oder Schiebetüren „ProfHolod“.



Was macht PH Kühlzellen so einzigartig?

Die Qualität unserer PIR-Premiere Sandwichpaneele wird durch unser Forschungs- und Entwicklungszentrum sichergestellt. Diese Paneele vermeiden Kältebrücken durch ihre Nut-Feder-Verbindung.

Sie können sicher sein sowohl an der Qualität europäischer Beschläge an allen Türausführungen als auch an den verstärkten ProfHolod-Metallbeschlägen an Schiebetüren, die wir nach Kundenwunsch anwenden.

Unsere Kühlzellen können einfach eingebaut und problemlos ausgebaut werden.

Spartip! Zusätzlich können Sie die Kältetechnik sowie die Montagendiensteleistungen bei unseren Geschäftspartnern bestellen.

WEITERE VORTEILE UNSERER KÜHLKAMMERN:

- Jede ProfHolod-Kühlzelle wird nach kundenspezifischen Größen gefertigt
- Wir können Trennwände installieren, Innenausschnitte machen, mehrere Türblöcke installieren
- Unsere Kühlzellen können wie in den Innenräumen so auch draußen aufgebaut werden
- Verbesserte Isolierung durch hochpräzise verbindende Panelprofile unter Ausschluss von Verbindungszwischenstellen aus Kunststoff
- Hohe Zugfestigkeit aufgrund des 1,5 mm Profils an dem Panel
- Keine Zwischenverbindungen aus dem Kunststoff
- Exzenter-Schloss für zusätzliche Stabilität
- Eignet sich für mehrfachen Auf- und Abbau

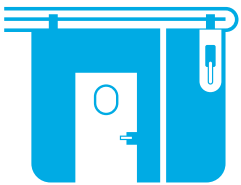
STANDARDAUSSTATTUNG EINER KÜHLZELLE:

- Bodenpaneele, beiderseitig Zn, Wandpaneele RAL 9003/ RAL 9003, Deckensandwichpaneele RAL/Zn
- Satz der Formelemente
- Kühlzellentür (800 x 1800 mm) mit Montagesatz
- PVC-Vorhang
- Druckausgleichsventil
- Verbrauchsmaterialien, d.h. Dichtungsmittel, Montageschaum, Selbstschneideschrauben
- Montageanleitung

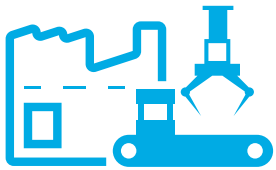
Angaben zur Produktion von ProfHolod-Türen:



Auf dem russischen Markt seit 2010



15 Türmodelle für jeden Anwendungsbereich



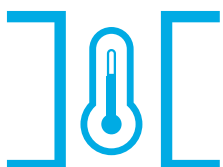
Jahresproduktion von mehr als 8 000 Türen



Export nach 15 Ländern, darunter Deutschland, Armenien, Frankreich, Finnland, Georgien, Kasachstan, die USA und Belarus



Türblatt aus 0,5 mm starkem Stahlblech



Isolierung mit harten Polyurethanschaumstoffen Pur Classic
Dichte bis zu 50 kg/m³
Wärmeleitfähigkeit 0,022 W/mK



Produktlinie

TÜREN FÜR KÜHL- UND GEFRIERKAMMERN UND -RÄUME

DREHTÜREN



EINFLÜGELIG

Einflügelige Drehtür OPTIMA (HSLD O)
 Einflügelige Drehtür (HSLD)
 Einflügelige Drehtür, halbversteckt (HSLD H)
 Einflügelige Drehtür, halbversteckt,
 mit Türbeschlag Rahrbach (HSLD R)



ZWEIFLÜGELIG

Zweiflügelige Türen (HDLD)
 Zweiflügelige Drehtür
 Türbeschlag Rahrbach (HDLD HR)

SCHIEBETÜREN



Schiebetür (SD) OPTIMA
 Schiebetür (SD)
 Schiebetür Türbeschlag ProfHolod (SDO PH)
 Schiebetür Türbeschlag Fermatic (SD F)
 Zweiflügelige Schiebetür (SDD)
 Hermetische Schiebetür (SD GS)

BRANDSCHUTZ- TÜREN



Brandschutzschiebetür (SD EI)
 Brandschutz-Drehtür (HD EI)
 Einflügelige Brandschutzschiebetür,
 halbversteckt (HSLD EI H)

TECHNOLOGISCHE TÜREN UND PENDELTÜREN

TECHNOLOGISCHE TÜREN



EINFLÜGELIGE TÜREN

Technologische einflügelige Stahltür (ISD)



ZWEIFLÜGELIGE TÜREN

Technologische zweiflügelige Stahltür (IDD)

PENDELTÜREN



EINFLÜGELIGE TÜREN

Einflügelige Pendeltür (TSS)
 Einflügelige Pendeltür mit
 Schwerkraft-Scharnieren (TSS G)
 Einflügelige Pendeltür mit
 Torsionsscharnieren (TSD TH)



ZWEIFLÜGELIGE TÜREN

Zweiflügelige Pendeltür (TSD)
 Zweiflügelige Pendeltür mit
 Schwerkraft-Scharnieren (TSD GH G)
 Zweiflügelige Pendeltür mit
 Torsionsscharnieren (TDD TH)

Was macht unsere Türen so einzigartig?

Unsere Kühltüren sind von höchster Qualität und nach der europäischen Norm EN 13241:3003 zertifiziert und CE-gekennzeichnet.

Um die beste Leistung zu ermöglichen, stellen wir unsere Türen nur aus Materialien bester europäischer Anbieter von Beschlägen her:

- Fermob, Frankreich
- Coldtech, Italien
- Rahrach, Deutschland
- Kide, Spanien

Für die Fälle, wo erhöhte Belastbarkeit gefordert wird, haben wir eigene Beläge für Schiebetüren ausgearbeitet. Stahlbeschläge und reduzierter Materialverschleiß erlauben es, die Lebensdauer dieser Türen um das 1,5-fache zu verlängern.

Unsere Türschlösser bestehen aus frostbeständigem Plastik. Entsprechend der europäischen Sicherheitsbestimmungen sind alle Schlösser mit einer automatischen Antiblockierungseinrichtung ausgestattet, damit die Türen von innen geöffnet werden können.

Wir benutzen spezielle eingebettete Bestandteile in unseren Türblättern, um zu gewährleisten, dass alle Beschläge sicher befestigt sind. Die Oberfläche der PH Türen wird durch eine Kunststoffolie vor Transportschäden geschützt.

BESONDERHEITEN DER SCHIEBETÜREN-BESCHLÄGE

Die Schienen unserer Schiebetüren bestehen aus anodisiertem Aluminium und haben eine Tragfähigkeit von bis zu 200 kg. Das Seitenführungssystem unserer Schiebetüren wird an die Wand montiert und muss nicht am Boden befestigt werden. Dies verhindert, dass unerwünschte Gegenstände in das Führungsprofil der Tür gelangen, und gewährleistet Zuverlässigkeit und Haltbarkeit des Betriebes.

Seit mehr als drei Jahren installieren unsere Kunden vom ProfHolod die Metallbeschläge an die Schiebetüren, die sogar unter den besonders harten russischen Arbeitsbedingungen einwandfrei funktionieren. Die oberen Halterungen sind mit Messingrollen versehen, die unteren Halterungen bestehen aus 5mm starkem Stahl.

BESONDERHEITEN DER PENDELTÜREN-BESCHLÄGE

Pendeltüren von ProfHolod gibt es mit zwei Arten von Scharnieren:

1) Gravitations-Scharniere

Gravitations-Scharniere sind sehr langlebig und bestehen aus 2 mm starkem Metall.

Da sie keinen Federmechanismus besitzen, halten unsere Scharniere länger als konventionelle Produkte.

Weil sie nicht angepasst werden müssen, sind sie einfach einzubauen und bieten Ihnen mit ihrem gleichmäßigen Öffnungs- und Schließtempo komfortablen Durchlass wie für die Menschen so auch für den Warentransport.

2) Scharniere mit Fixierung

Scharniere mit Fixierung werden von führenden europäischen Firmen (Kide, Spanien und Coldtech, Italien) hergestellt.

Solche Türen benötigen größere Lichtöffnung als Pendeltüren mit Gravitations-Scharnieren. Der Kraftaufwand für das Öffnen und Schließen der Türen kann an Ihre individuellen Arbeitsbedingungen angepasst werden.

ACHTUNG! Regelmäßige Kontrolle Ihrer Beschläge ist notwendig, um die Lebensdauer Ihrer Türen zu verlängern. Es ist notwendig, das Führungssystem anzupassen und die Schmierung der Reibflächen zu prüfen. Die Häufigkeit der Servicekontrollen hängt von den Anwendungsarten der Türen ab und wird im Normalfall einmal in zwei Wochen durchgeführt.

TÜRFLÜGEL

Der Türflügel ist widerstandsfähig gegen mechanischen Schock und Ladung, da er vollständig aus einem 0,5mm starken Stahlblech gefertigt wird. Je nach den Bedingungen Ihres Betriebes können Sie Türflügeln aus folgenden Metallsorten auswählen:

- Galvanisierter Stahl mit Polymerfarbenanstrich, weiß, RAL 9003 oder in jeder anderen Farbe aus dem RAL-Katalog
- Granite Farm vorlackierter Stahl für landwirtschaftliche Bauten
- Lebensmittelsicherer laminiertes Stahl Food Safe für Lebensmittel und Pharmakologie
- Stahl, verzinkt, farblos
- AISI 304 rostfreier Stahl für Lebensmittel
- AISI 403 rostfreier Stahl für Nichtlebensmittel

RAHMEN

Wir produzieren Standardstahlrahmen aus 2 mm starkem kaltgewalztem Stahlblech und streichen es mit jeder verfügbaren Farbe aus dem RAL-Katalog an. Je nach Ihren Bedürfnissen können wir den Rahmen aus anderem Metall herstellen, darunter aus AISI 304, AISI 430 rostfreiem Stahl, etc.

Wir stellen Ihnen ein Montageset für die Installation des Rahmens in die Türöffnung zur Verfügung.

TÜRMODIFIKATIONEN

Wir können Türen an Ihren individuellen Bedarf anpassen:

- Mit oder ohne Türschwelle
- Türöffnung nach links oder rechts, innen oder außen
- Für Räume mit mittlerer oder niedriger Temperatur
- Mit oder ohne Einzelschienenbahnaussparung
- Nach Kundenwunsch beliebige Variante und Kombinationen

BUILDING INFORMATION MODELING (BIM) TECHNOLOGIE

Building Information Modeling, oder BIM, ist eine dreidimensionale modellbasierte Technologie. BIM ermöglicht es Ingenieuren, sicherzustellen, dass alle Elemente vor der Installation vollständig aufeinander abgestimmt sind.

Ingenieure haben auf profholod.com kostenlosen Download-Zugriff auf BIM-Bibliotheken für alle Arten von Kühlraumtüren, die von der Fa. ProfHolod hergestellt werden. Bibliotheken von BIM erlauben es Ihnen, notwendige Ausführung und Größe der Türen zu definieren, Montagesätze, Türschwellen und weitere Optionen bis zu den Türfarben, auszuwählen und bieten eine bildliche Darstellung auch in frühen Projektphasen.



Scannen Sie diesen Code für Gratis-Downloads von der ProfHolod- BIM-Bibliotheken auf bimobject.com

Solaranlage für Ihren Kühlraum

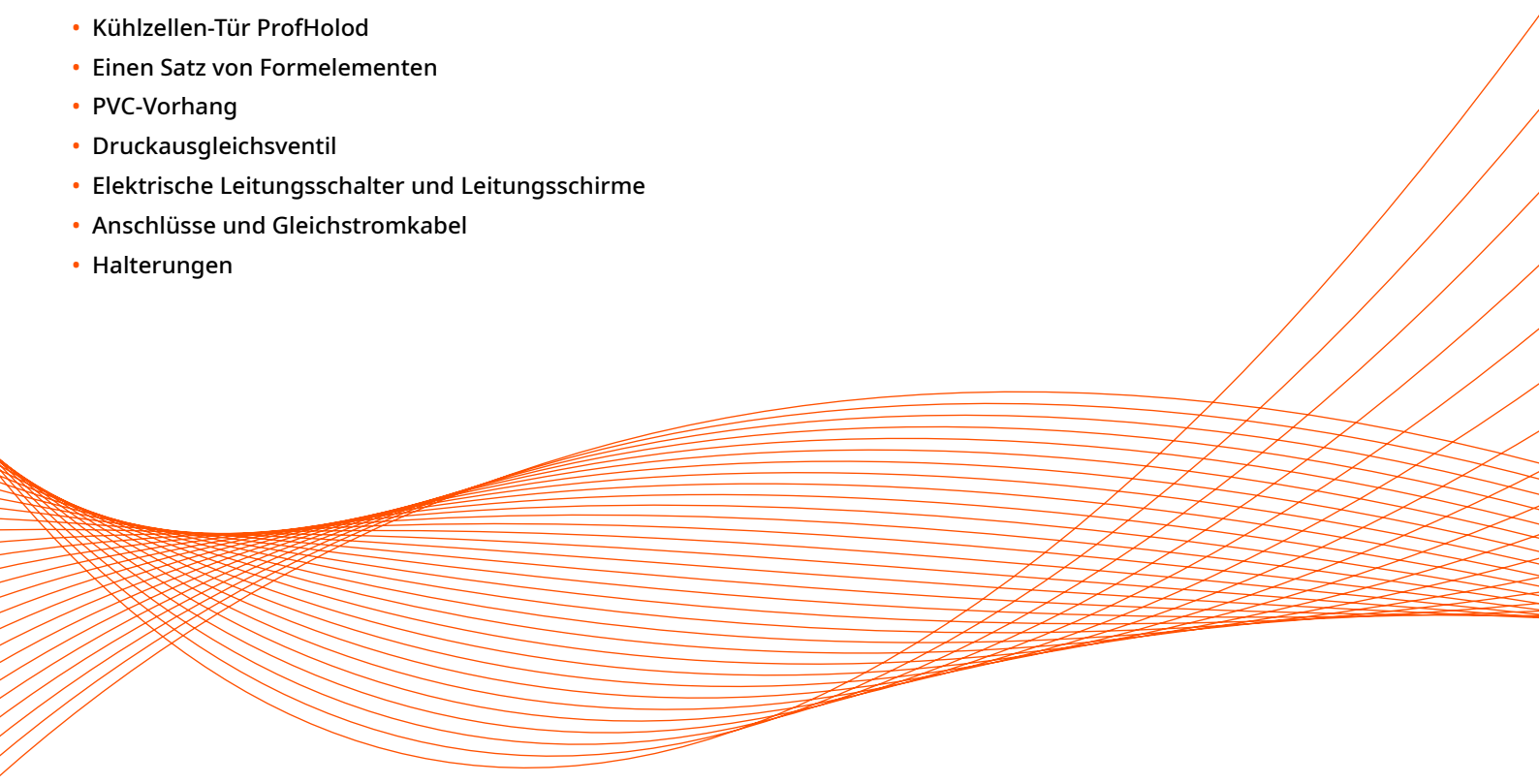
Falls Sie die Stromkosten sparen möchten und die neuesten umweltfreundlichen Technologien nutzen wollen, dann entscheiden Sie sich doch für unsere autonomen Kühlräume oder Kühlzellen mit Solaranlage oder bestellen Sie die Installation der Solarmodule auf die Dach-Sandwichpaneele vom ProfHolod.

Die Solarmodule werden von unserem Partner, der Fa. Solaron, dem größten Solaranlagenhersteller in Armenien, produziert.

Je nach den Einbaubedingungen, geographischem Breitengrad und den Gebäudebestimmungen beraten wir Sie

- in Bezug auf die Anzahl der Solarmodule und die Dicke der Sandwichpaneele
- und ob Sie Ihr Objekt an eine Wechselstromquelle von 220V (Windkraft, Gas oder an die Festnetzstromquelle) anbinden müssen

EINE STANDARD-KÜHLRAUMLÖSUNG MIT SOLARANLAGE ENTHÄLT:

- Isolierte Sandwichpaneele
 - Solarmodule von der Fa. Solaron, dem größten Hersteller in Armenien
 - Netzwechselrichter mit eingebautem Ladegerät
 - Akkus
 - Kühlzellen-Tür ProfHolod
 - Einen Satz von Formelementen
 - PVC-Vorhang
 - Druckausgleichsventil
 - Elektrische Leitungsschalter und Leitungsschirme
 - Anschlüsse und Gleichstromkabel
 - Halterungen
- 

SIE KÖNNEN ZEIT UND LIEFERKOSTEN SPAREN, WENN SIE BEI UNS KOMPLEXE BESTELLUNGEN FÜR UNTEN AUFGEFÜHRTE WARE IN EINEM ZUG MACHEN:

- Sandwichpaneele mit drei unterschiedlichen Isolierungsstoffen: mit ausgefeiltem PIR Premiere System, mit dem von verschiedenen internationalen Firmen angebotenen Standardsystem (PUR Classic), oder mit der Mineralwolle
- Isolierte Türen für Ihre Kühl- und Tiefkühlzellen
- Kühl- und Tiefkühlzellen, auch mit Solarmodulen
- Pendeltüren und technologische Türen für Ihre Fabriken, Cafés, Restaurants, für jede Art von Verwaltungsgebäuden oder Wohnbauten
- PIR- Platten „PIR Plita“®-Mehrzweckisolierung mit weicher Beschichtung



Wie funktioniert unsere italienische Fließband-Produktionslinie Pu.Ma

Die Pu.Ma.-Produktionslinie ist über 180 m lang und produziert Sandwichpaneele mit Stärke von 40 bis zu 200 mm bei einer Geschwindigkeit von bis zu 15 m pro Minute. Die Produktionslinie besteht aus den folgenden Bereichen:

PRODUKTIONSVORBEREITUNG

Unsere Wareneingangskontrolle beim ProfHolod F&E-Zentrum garantiert die Qualität der physikalischen und mechanischen Eigenschaften des Schaumstoffs.

ABWICKLUNGSHASPEL

Kontinuierliche Metallblattförderung gewährleistet hohe Geschwindigkeit und sichert ununterbrochene Produktion.

KORONAENTLADUNG

Koronaentladung entfernt statische Elektrizität von den Metallplatten, um die Haftung an den Polyurethanschaumstoff zu verbessern.

PROFILFORMUNG

Besteht aus 12 und 24 Gerüste für Wände- und Dachpaneele. Die Länge dieses Produktionsbereiches erlaubt, die Genauigkeit beim Formen der Metallteile zu erhöhen und mechanische Belastung auf die Farblackierung zu reduzieren.

HAFTMITTELAUFTRAGUNG

Auftragung einer dünnen Haftmittelschicht, die dem Hauptmaterial des Schaumstoffs ähnelt, erhöht die Haftung am Metall und beseitigt Luftblasen.

AUFWÄRMUNG VON METALLPLATTEN

Durch Aufwärmung von Metallplatten entstehen notwendige Temperaturbedingungen, um ideale Haftung der Haftmittelschicht ans Metall zu gewährleisten.

LAGERUNG UND EINSATZ VON PENTAN

Die Montagelinie nutzt Pentan als Treibmittel im Einklang mit europäischen Umweltstandards.

H&S MIXER

Der Mixer der deutschen Fa. H&S Anlagentechnik gewährleistet qualitativ hochwertige Mischung und Dosierung der Komponente gemäß europäischen Standards. Das entstandene Polyol, die Hauptkomponente des PIR Premiere Systems, wird mit Katalysatoren, Pentan und Isozyanat unter Hochdruck in den Abfüllkopf eingeleitet. Der Mixer erlaubt uns, Primär-Polyol und jede beliebige Mischung von Katalysatoren herzustellen.

MISCHEN VON KOMPONENTEN UND SCHAUMBILDUNG

Zwei austauschbare Hochdruck-Füllköpfe stellen einen kontinuierlichen Herstellungsprozess sicher. Dank angepasster Geschwindigkeit des Füllkopfes wird der Schaumstoff gleichmäßig auf die Haftmittelschicht über die ganze Platte aufgetragen.



Klicken Sie hier für eine 360° VR Tour durch unsere Fabrik.



Sie sind herzlich eingeladen, unsere Fabrik in Moskau, Russland oder unsere Ausstellungsfläche in Yerevan, Armenien, persönlich zu besuchen. Scannen Sie bitte diesen Code für die Adresse und Kontaktdaten.

FÖRDERBANDKETTENPRESSE

Die genauen Abmessungen der Paneele entstehen in einer 26 Meter-Kettenpresse als Ergebnis der Reaktion chemischer Bestandteile und durch Begrenzung der Schaumstoffexpansion. Die horizontalen Flächen der Presse bestehen aus perfekt flachen Stahlstreifen, die den Paneelen eine einheitliche Dicke geben. Das Schlossprofil wird durch zusätzliche Seitenbegrenzungseinrichtung an der Paneele geformt.

SÄGEBEREICH

Der Sägebereich — bestehend aus einer Bandsäge und einer Fräsmaschine — ist mit einem Abzug ausgestattet, um Späne zu entfernen. Die Sägegeschwindigkeit ist mit der Geschwindigkeit des Fließbandes abgestimmt und kann Paneele ab 2 m Länge in Höchstgeschwindigkeit schneiden.

KÜHLUNG

Der Schaumstoffbildungsprozess setzt sich im Kühler fort, der den Platz für bis zu 28 Paneele von bis zu 16 m Länge bietet.

STAPELUNG

Der Kippstapler wendet die Dachpaneele automatisch um und leitet kompakte Stapel in den Verpackungsbereich weiter.

VERPACKUNG

Die Palette wird automatisch aufgebaut und die sechs Seiten der Palette werden in die Plastikfolie eingehüllt.

AUFBEWAHRUNG IM FERTIGLAGER

Der Schaumstoffbildungsprozess setzt sich immer noch fort, nachdem die Platten das Fließband verlassen haben. Während dieser etwa 24 Stunden dauernden Abkühlungsphase werden die Sandwichpaneele bei kontrollierter Temperatur gelagert. Diese letzte Phase ist extrem wichtig, um die Bildung der genauen Abmessungen der Paneele sicherzustellen.

QUALITÄTSKONTROLLE

Interne Fabrikkontrollen werden gemäß EN 14509 Standard, der die Qualität für alle europäischen PIR und PUR Sandwichpaneele festlegt, durchgeführt.



Unsere Geschichte

2005

ERÖFFNUNG DER ERSTEN PROFHOLOD FABRIK IN DER NÄHE VON MOSKAU FÜR DIE HERSTELLUNG VON PUR SANDWICHPANELEE

2006

ERÖFFNUNG EINER NEUEN PRODUKTIONSANLAGE FÜR DIE HERSTELLUNG VON FORMELEMENTEN

2012

VERGABE DES AUFTRAGS FÜR ITALIENISCHE AUTOMATISCHE FERTIGUNGSLINIE IM NEUEN GEBÄUDE, DIE DIE FORTLAUFENDE HERSTELLUNG VON PIR SANDWICHPANEELN MIT EINER LÄNGE VON BIS ZU 16 METERN BEI EINER GESCHWINDIGKEIT VON BIS ZU 15 METERN PRO MINUTE ERLAUBT

2014

BEGINN DER HERSTELLUNG VON PIR-PLATTEN „PIR PLITA“®: PIR IN WEICHEN BELÄGEN FÜR ISOLIERUNG VON WOHNHÄUSER- UND BETRIEBSSTÄTTE

2015

ENTWICKLUNG DER TECHNOLOGIE FÜR DIE MONTAGE DER SOLARZELLEN AN UNSERE SANDWICH-DACHPANELEE

2017

PROFHOLOD ERHÄLT DAS RECHT, DIE CE-KENNZEICHNUNG (CONFORMITÉ EUROPÉENNE) AN ALLE SANDWICHPANELEE AUS EIGENER PRODUKTION AUFZUTRAGEN

2017

VERLEIHUNG DES NERKENNUNGSZEICHENS DER NAPPAN (RUSSISCHER VERBAND DER SANDWICHPLATTENHERSTELLER) AN PROFHOLOD

2018

ENTWICKLUNG VON BIM-BIBLIOTHEKEN FÜR UNSERE SANDWICHPANELEE, KÜHLRAUMTÜREN UND ZUGEHÖRIGE FORMELEMENTE

2021

PROFHOLOD HAT EUROPÄISCHE ZERTIFIZIERUNG CE FÜR PIR-PLATTE „PIR PLITA“® UND KÜHLTÜREN ERHALTEN

2020

LABOR „ELASTOKAM“/BASF ERFASST DIE EINZIGARTIGE WÄRMELEITFÄHIGKEIT VON SANDWICHPANEELN „PROFHOLOD“ MIT PIR PREMIER: 0,0194 W/M*K

2007

ERÖFFNUNG EINER NEUEN FABRIK FÜR SANDWICHPANEELE MIT EINER LÄNGE VON BIS ZU 6,3 METERN

2010

BEGINN DER HERSTELLUNG VON PUR SANDWICHPANEELN MIT EINER LÄNGE VON BIS ZU 9,3 METERN MIT NEUEN ITALIENISCHEN FERTIGUNGSEINRICHTUNGEN

2012

GRÜNDUNG VON NAPPAN, DEM RUSSISCHEN VERBAND DER HERSTELLER VON SANDWICHPANEELN

2010

ERSTPRODUKTION VON KÜHLZELLENTÜREN

2015

AUSSTATTUNG DER PRODUKTIONSLINIE MIT EINEM MIXER VON H&S ANLAGENTECHNIK GMBH, DEUTSCHLAND, FÜR HOCHWERTIGE VERMISCHUNG UND DOSIERUNG DER KOMPONENTEN

2016

INBETRIEBNAHME EINES NEUEN PRODUKTIONSBEREICHES FÜR DIE HERSTELLUNG VON KÜHL- UND TIEFKÜHLZELLEN-TÜREN

2016

ENTWICKLUNG UNSERES PROPRIETÄREN PIR-PREMIERE-SYSTEMS

2016

ERÖFFNUNG DES EIGENEN F&E-ZENTRUMS

2019

ERWERB EINER ZWEITEN ITALIENISCHEN PRODUKTIONSLINIE FÜR DIE KONTINUIERLICHE HERSTELLUNG VON SANDWICHPANEELN MIT ISOLIERUNG AUS PIR PREMIERE ODER AUS MINERALWOLLE

2019

BEREITSTELLUNG UNSERER BIM-BIBLIOTHEKEN FÜR KÜHLZELLENTÜREN, TECHNOLOGISCHE TÜREN UND PENDELTÜREN AUF DER WEBSITE FÜR FACHINGENIEURE DER BAUINDUSTRIE BIMOBJECT.COM

2020

PROFHOLOD HAT EINE POLYESTER-SYNTHESEANLAGE H&S ANLAGENTECHNIK IN BETRIEB GESETZT UND IST ERSTER SANDWICHPLATTENHERSTELLER IN RUSSLAND, DER DIE QUALITÄT SEINES PIR-SYSTEMS AUF MOLEKULARER EBENE VERWALTET

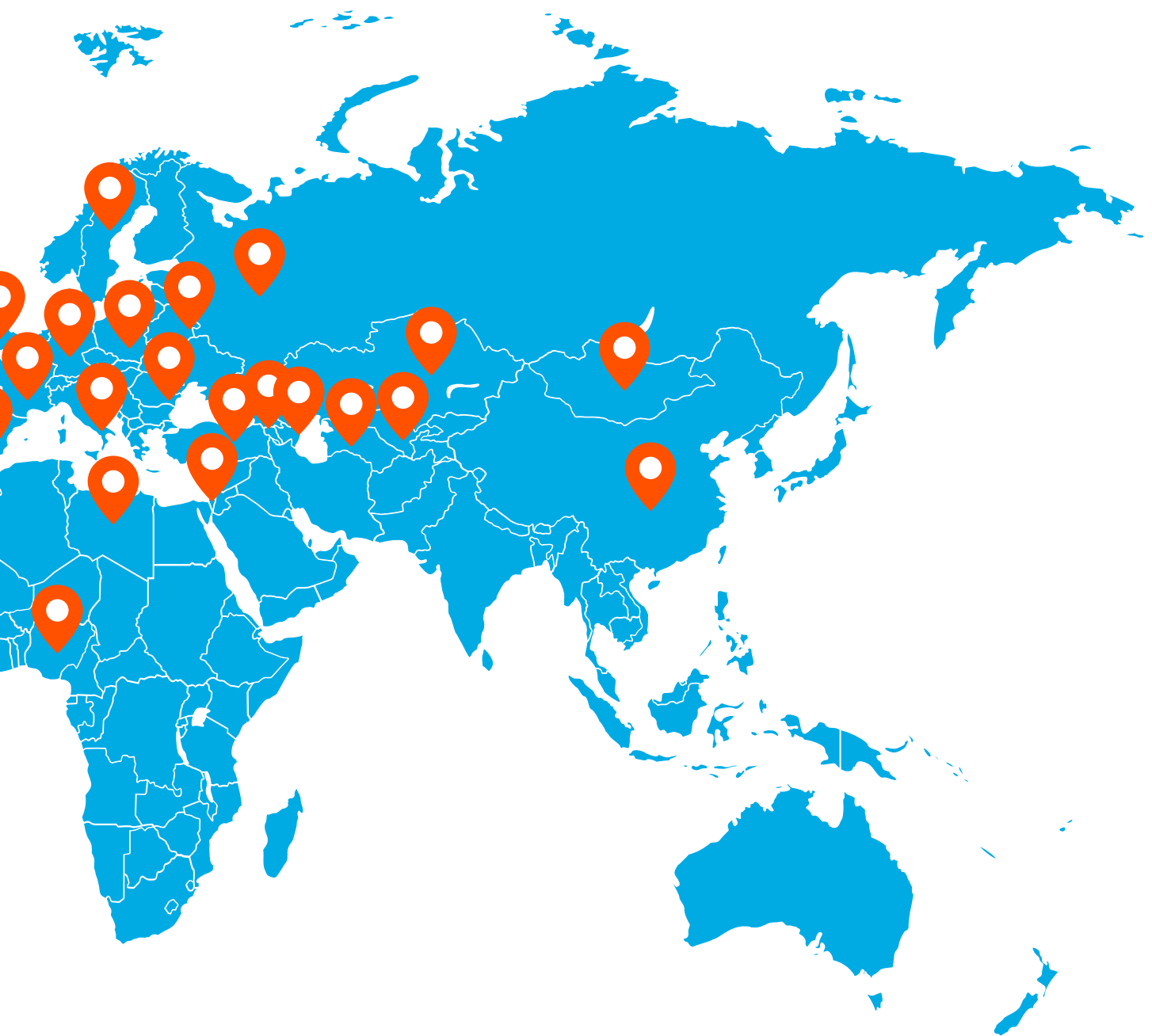
2019

AUSZEICHNUNG VON DER FA. PROFHOLOD IN RUSSLAND MIT EINEM PREIS FÜR DIE HERSTELLUNG ENERGIEEFFIZIENTER MATERIALIEN

Die Geografie vom ProfHolod: Export von Sandwichpaneelen, Kühlzellentüren und PIR-Platten



Scannen Sie einfach den QR-Code
und besuchen Sie unsere Projektgalerie





PIR PREMIERE, PUR CLASSIK, MINERALWOLLE SANDWICHPLATTEN,
PIR PLITA® PLATTEN, KÜHLZELLENTÜREN, SOLARZELLEN

RUSSLAND, SCHELKOVO, AGROHIM TERRITORY, 58,
PHONE: +7 (495) 240-83-14
TELEGRAM, VIBER, WHATSAPP: +7-925-745-01-37
E-MAIL: INFO@PROFHOLOD.COM
WWW.PROFHOLOD.COM